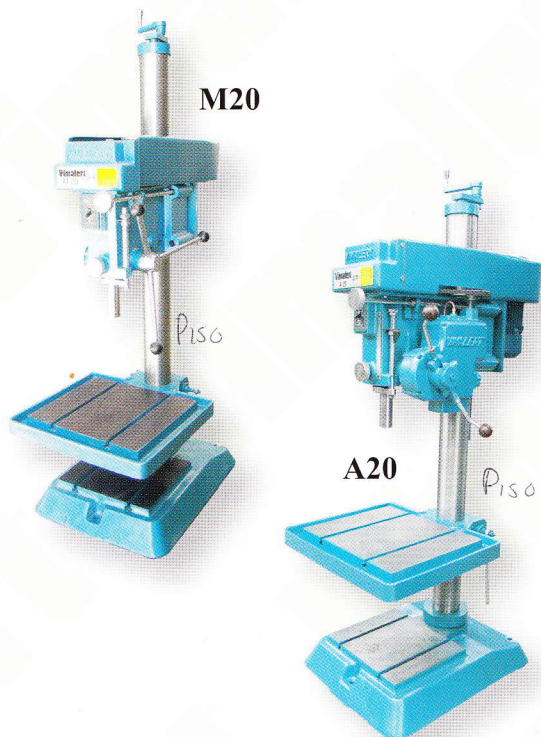


Taladro de Columna

M20 / A20



OBJETIVO: Maquina fabricada bajo normas de precisión, con materiales de primera calidad y sujetas a una rigurosa inspección de control de calidad para asegurarle un trabajo eficiente y una larga vida. Su diseño esta destinado para trabajos pesados. Sus modelos presentados en base, piso y producción permitirán efficientar los volúmenes requeridos. Unico por su caja automática de transmisión mecánica (A20).



CARACTERISTICAS:

- ☐ Poleas fabricadas de aluminio que permiten y garantizan la alineación automática, estas se encuentran ranuradas en "V" para obtener mayor potencia y a su vez eliminar ruido y vibración.
- ☐ Columna de acero tubular sin costura, rectificada sin centros, con diámetros proporcionales a la capacidad de este, que hacen disminuir el desgaste y extra fuertes para soportar la flexión.
- ☐ Caja Automática de transmisión mecánica de 4 velocidades de fácil accionamiento, se pueden cambiar sin necesidad de para la marcha del taladro. (Aplica unicamente en el mod. A20)
- ☐ Cabezal y Mesa en fundición de hierro especial de alta resistencia de acuerdo con nuestras propias especificaciones, 100% normalizados, eliminado con esto los esfuerzos internos y mediante los procesos más modernos de calibración, garantizando una mejor concentridad y ajuste que cualquier otro. Su base grande y reforzada dará una mayor estabilidad de trabajo.
- ☐ Cremallera de acero especial, rectificada sin centros con diametro grande para disminuir el desgaste.
- ☐ Ensamblado con rodamientos de bola, prelubricados y sellados en ambos lados para un mayor rendimiento.
- ☐ Los anillos del cabezal y la mesa donde se deslizan la cremallera son de una sola pieza así como largos y reforzados sin ranuras lo que le permiten tener un ajuste perfecto.
- ☐ Arbol portabrocas, fabricado de acero especial, rectificado sin centros. Con estrías que aguantan más carga, generan menor ruido y no permiten el desgaste. Diseñado para cono Morse No. 3.
- ☐ Cubre bandas: fabricada con lámina especial, que mantiene con seguridad el mecanismo de trasmisión.

- ☐ Placa con 2 escalas mm. y pulgadas para facilitar la lectura de profundidad de la broca. Se integra en el mecanismo dos topes para detener el avance de la flecha.
- ☐ Base del motor de acero, con cuatro guías de soporte para el ajuste y estabilidad de las bandas, su tensor permite el cambio rápido de velocidades. La transmisión es efectivo por medio de 3 bandas "V" sección "A": 5 velocidades proporcionadas por una polea cónica de 5 pasos. El tensor es de perilla.
- ☐ Su base y mesa tienen superficies de trabajo rectificadas.
- ☐ Barra con roldanas de acero, que serán las reguladoras de profundidad en los trabajos de producción.
- ☐ Amortiguador de Neopreno para el retroceso de la cremallera.
- ☐ Tensor del resorte de regresión, de fácil ajuste con herramienta estándar.
- ☐ Sube y baja el cabezal por medio de un maneral con husillo. Gira automaticamente el husillo con el cabezal a cualquier posición.
- ☐ La mesa es operada con una cremallera por medio de un maneral.
- ☐ Su arrancador del motor, ubicado al frente, le proporcionan acción y seguridad inmediata.
- ☐ En su categoría de línea de producción con mesa se pueden recibir de 2, 3, 4 ó 5 cabezales, según la preferencia. Esto y más hacen única la diferencia de la marca VIMALERT contra otras.

MODELO	CAPACIDAD EN HIERRO GRIS		CAPACIDAD EN ACERO		CARRERA DEL HUSILLO		DISTANCIA ENTRE LA COLUMNA Y EL BROQUERO		DISTANCIA ENTRE MESA Y BROQUERO		DISTANCIA ENTRE BASE Y BROQUERO		No. DE VEL.	MESA DE TRABAJO	CONO DEL HUSILLO	CHUCK	RANGO EN RPM	MOTOR	VOLTS	RPM	PESO	TALADRO AL CENTRO DE UN DISCO DEL BROQUERO A LA COLUMNA
	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg						H.P.			Kg.	
M 20 B	32	1, 1/4	25	1	165	6, 1/2	254	10	-	-	570	22, 1/2	5	SIN MESA	MORSE 3	-	336 - 1746	2	220/440	1735	258	20"
M 20 P	32	1, 1/4	25	1	165	6, 1/2	254	10	-	838	1130	44, 1/2	5	457 x 406 mm	MORSE 3	-	336 - 1746	2	220/440	1735	336	20"
A 20 B	32	1, 1/4	25	1	165	6, 1/2	254	10	-	-	570	22, 1/2	5	SIN MESA	MORSE 3	-	336 - 1746	2	220/440	1735	258	20"
A 20 P	32	1, 1/4	25	1	165	6, 1/2	254	10	838	33	1130	44, 1/2	5	457 x 406 mm	MORSE 3	-	336 - 1746	2	220/440	1735	336	20"

* B=BANCO P=PISO



Taladro de Columna

M14 / M15

OBJETIVO: Maquina fabricada bajo normas de precisión, con materiales de primera calidad y sujetas a una rigurosa inspección de control de calidad para asegurarle un trabajo eficiente y una larga vida. Su diseño esta destinado para trabajos semipesados. Sus modelos presentados en base y piso con sus diferentes elecciones de velocidades y su categoría de la línea de producción en sus cabezales darán la eficiencia total para la manufactura en serie o volumen.



CARACTERISTICAS:

- ☐ Poleas fabricadas de aluminio en moldes permanente, que permiten y garantizan la alineación automática, estas se encuentran ranuradas en "V" para obtener mayor potencia y a su vez eliminar ruido y vibración.
- ☐ Columna de acero tubular sin costura, rectificada sin centros, con diametro grande para disminuir el desgaste y extra fuertes para soportar la flexión.
- ☐ Cabezal y Mesa en fundición de hierro especial de alta resistencia de acuerdo con nuestras propias especificaciones, 100% normalizados, eliminado con esto los esfuerzos internos y mediante los procesos más modernos de calibración, garantizando una mejor concentricidad y ajuste que cualquier otro. Su base grande y reforzada evitará el riesgo de roturas en trabajos pesados.
- ☐ Cremallera de acero especial, rectificada sin centros con diametro grande para disminuir el desgaste.
- ☐ Ensamblado con rodamientos de bola, con tamaño máximo, prelubricados y sellados en ambos lados para un mayor rendimiento.
- ☐ Los anillos del cabezal y la mesa donde se deslizan la cremallera son de una sola pieza así como largos y reforzados sin ranuras lo que le permiten tener un ajuste perfecto.
- ☐ Arbol portabrocas, fabricado de acero especial, rectificado sin centros. Con estrías que aguantan más carga, generan menor ruido y no permiten el desgaste. diseñado para cono No. 33 Jacobs o cono Morse No. 2.
- ☐ Cubre bandas: fabricadas con lámina especial, que mantiene con seguridad el mecanismo de transmisión.
- ☐ Placa con 2 escalas mm. y pulgadas para facilitar la lectura de profundidad de la broca. Se integra en el mecanismo un tope para detener el avance de la flecha.

- ☐ Base del motor diseñada para armazón Nema 56 y con guías para el ajuste de bandas, su tensor permite el cambio rápido de velocidades.
- ☐ Su mesa y su base cuentan con un rectificado perfecto.
- ☐ Barra con tuercas, que serán las reguladoras de profundidad en los trabajos de producción.
- ☐ Roldana amortiguadora del retroceso de Neopreno.
- ☐ La tensión del muelle para la palanca de penetración son de ajuste perfecto.
- ☐ Sube y baja el cabezal. trabaja fácilmente con piezas grandes y pequeñas.
- ☐ Su arrancador del motor, ubicado al frente, le proporcionan acción y seguridad inmediata.
- ☐ En su categoría de línea de producción con mesa se pueden recibir de 2,3,4 ó 5 cabezales, según la preferencia. Esto y más hacen única la diferencia de la marca VIMALERT contra otras.

MODELO	CAPACIDAD EN HIERRO GRIS		CAPACIDAD EN ACERO		CARRERA DEL HUSILLO		DISTANCIA ENTRE LA COLUMNA Y EL BROQUERO		DISTANCIA ENTRE MESA Y BROQUERO		DISTANCIA ENTRE BASE Y BROQUERO		No. DE VEL.	MESA DE TRABAJO	CONO DEL HUSILLO	CHUCK	RANGO EN RPM	MOTOR H.P.	VOLTS	RPM	PESO Kg.	TALADRO AL CENTRO DE UN DISCO DEL BROQUERO A LA COLUMNA
	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg										
M 14 B	13	1/2	13	1/2	76	3	178	7	350	13, 3/4	500	19, 11/16	4	9, 1/2 X 9, 1/2	-	JT 33	800-2650	0.5	115	1745	52	14"
M 14 P	13	1/2	13	1/2	76	3	178	7	1180	46, 7/16	1340	52, 3/4	4	9, 1/2 X 9, 1/2	-	JT 33	800-2650	0.5	115	1745	63	14"
M 15 B	16	5/8	13	1/2	127	5	191	7, 1/2	240	9, 1/2	410	16, 1/8	4,5,6	10 x 10	MORSE 2 JACOBS 33	JACOBS 33	4 (850-4650) 5 (950-5350) 6 (425-5825)	0.5	115	1745	78-80	15"
M 15 P	16	5/8	13	1/2	127	5	191	7, 1/2	1000	49, 3/8	1250	49, 3/16	4,5,6	10 X 10	MORSE 2 JACOBS 33	JACOBS 33	4 (850-4650) 5 (950-5350) 6 (425-5825)	0.5	115	1745	98-100	15"

* B=BANCO P=PISO